

Datenblatt Fertigungs- und Spritzgiessmaschinen

Stand 17.02.10

Bereich	Hersteller/Typ	Steuerung	Max. Werkstückgewicht (t)	Bearbeitungsmasse (mm) max.		
				x	y	z
CAM Fräsen	Iberimex-Zayer KPCU-6000-AR	Heidenhain iTNC 530	20	6000	2800	1100
	Soramill SP 5000	Heidenhain TNC 426	21 (5 t/m ²)	3500	1200	1600
	Droop & Rein FS 1255 DA 30	Fidia M2	10	2400	1250	1000
	Droop & Rein FS 1255 DA 30	Heidenhain TNC 426	10	2400	1250	1000
	Deckel FP 5	Deckel Dialog 11	0,6	710	600	400
	Deckel FP 7	Deckel Dialog 4	0,8	700	590	700
	Deckel DC 100, 8000 UPM	Deckel Dialog 112	1,2	1000	700	800
	Deckel DC 100 V hi-dyn, 18000 UPM	Heidenhain TNC 426	1,2	1000	700	800
	Hermle C 600 V	Heidenhain iTNC 530	1	600	450	450
	Hermle C 800 U	Heidenhain iTNC 530i	0,3	800	600	500
Hermle C40 U (2x)	Heidenhain iTNC 530i	1,4	850	700	500	
CNC Fräsen / diverse	Deckel FP 2-4	Deckel Dialog 4-11	0,45	450	350	250 - 400
Fräsen konv. / diverse	diverse		0,45			
3D-Meßmaschine klein	Thome	Metrolog 2	0,2	600	400	300
3D-Meßmaschine groß	Stiefelmayer	Metrolog 2	4	3400	2000	1450
NC Senkerodieren / diverse	Hansen (2x), Zimmer + Kreim (3x)		1	925	694	408
Drahterodieren / diverse	Fanuc		1,2	1000	600	
Flach- und Diaformschleifen	Aba		0,9	1000	600	
Rundschleifen	MSO		0,05	∅ = 100	L = 300	
Drehen	Diverse		0,4	∅ = 450	L = 1000	
Tuschierpressen	Reis TUS 90, TUS 200		9			
Spritzerei	Engel 75- / 250-, Windsor-Klöckner 330- / 500- / 650-, Demag 250 to Kompakt, Ferromatik-Milacron VL 1350 to / 6600		Spannfläche von 320 x 320 mm über 1200 x 800 mm bis 1580 x 1320 mm			