

Engagement, Flexibilität, Kundenorientierung, Preiswürdigkeit, Termintreue, Qualität und Service sind Eigenschaften, an denen wir uns messen lassen. Nehmen Sie uns beim Wort.

Unser oberstes Gebot lautet: „Wir halten was wir versprechen!“

## Mitarbeiter:

68 - davon 42 ausgebildete Werkzeugmacher und 7 Werkzeugmacher-Meister und 5 Azubis.

## Kernkompetenzen:

Konstruktion und Herstellung von Spritzgieß-, Etagen-, Druckguss- und Blechumformwerkzeugen für die verschiedensten automobilen und nicht-automobilen Anwendungen und deren Bemusterung und Service sowie Kunststoffteileproduktion (auch Glasklar-Optik).

## Spritzgieß- und Etagenwerkzeuge:

bis max. Gesamtgewicht von 15 t, in Prototyp- und Serienbauweise, in Ein- und Zweikomponententechnik.

## Druckgusswerkzeuge:

bis max. Gesamtgewicht von 15 t, in Prototyp- und Serienbauweise.

## Blechumformwerkzeuge:

bis max. Gesamtgewicht von 20 t, bis max. Abmessungen von 6000 x 2800 x 1200 mm (LxBxH).

## Änderungen, Wartungen und Reparaturen von Werkzeugen:

Schnelle Eingreiftruppe Service-Task-Force, Laserschweißen, Ultraschallreinigung, Werkzeuggewichte bis 12 Tonnen, Bemusterungen im Haus möglich.

## Bearbeiten von Bauteilen in Lohn

z.B. fräsen, auch 5-Achs-Simultan-Bearbeitung, senk- und drahterodieren, flach- und rundscheifen, laserschweißen, etc.

für Spritzgieß-, Etagen-, Druckguss- und Blechumformwerkzeuge, Maschinenbau und verschiedene andere Branchen  
- siehe Datenblatt Fertigungsmaschinen.

## Datenaustausch:

Datenübertragung: per O-FTP  
CAD-/CAM-Systeme: Catia V5, Unigraphics NX 6, WorkNC V21/G3  
- siehe Datenblatt Datenaustausch

## Qualitätsmanagement:

Nach DIN EN ISO 9001:2015  
- gültig bis 25. März 2021

Stand 11.04.18

## News:

März 2018	Zertifizierung unseres QM-Systems nach DIN EN ISO 9001:2015. Zertifikat ist gültig bis 25.03.2021.
Sept. 2017	Neue Portalfräsmaschine Iberimex-Zayer Arion 3000
Jun. 2017	Neue CNC-Senkerodiermaschine exeron EDM 314
Okt. 2016	Ein weiteres Bearbeitungszentrum von Hermle wird geliefert. Und zwar eine HERMLE C22U mit 11-fach Palettenwechsler.
Febr. 2016	Zertifizierungsaudit QM-System nach DIN EN ISO 9001:2008 vom TÜV Hessen durchgeführt. Das neue Zertifikat ist gültig bis 14.09.2018.
Okt 2014	Neuwertiges Bearbeitungszentrum HERMLE C600U wird geliefert.
Mai 2014	Neue CNC-Senkerodiermaschine exeron EDM 316 XXL mit Verfahrwegen (XxYxZ) bis zu 2000 x 1180 x 800 mm und mit einem Werkstückgewicht bis zu 8000 kg.
Mai 2013	Es wird ein weiteres Bearbeitungszentrum von Hermle geliefert. Und zwar eine HERMLE C1200V.
Febr. 2010	Unser Maschinenpark wird um eine Spritzgießmaschine erweitert. Die Ferromatic-Milacron VL 1350-6600 hat eine max. Schließkraft von 1350 t und einen Holmabstand von max. 1580 x 1320 mm. Somit können wir nun im eigenen Hause von 75 bis 1350 t Schließkraft und bis 1580 mm Holmabstand Werkzeuge bemustern und Kunststoffteile produzieren.
Febr. 2009	Die zweite HERMLE C40 U ist in Betrieb genommen. Auch hier wird simultanes 5-Achs-Fräsen umgesetzt.
Dez. 2008	Die Portalfräsmaschine KPCU-6000-AR von IBERIMEX-ZAYER mit Verfahrwegen 6000 x 2800 x 1100 mm (XYZ-Achse) hat ihren Dienst aufgenommen.
Jun. 2006	Übergang des „Vorgänger-Unternehmens“ Johann Dutiné OHG (Gründung 1956) in die HWF GmbH.

## Kontakt:

☎ 06071/3083-

Abt. / Funktion	Name	DW
Geschäftsführer, Projektleitung	Fischer Markus	- 11
Fertigungsleitung Groß-Fräsen	Bott Thomas	- 12
Fertigungsleitung Klein-Fräsen	Kayhan Köylüoğlu	- 67
Kaufmännische Leitung, QMB	Jelinek Manuela	- 16
Projektleitung	Kolb Werner	- 13
Projektleitung	Maiwald Rene	- 15
Datenmanagement	Pinto Jerome	-31