

The background of the entire page is a photograph of a large industrial machine, likely a CNC lathe or mill, with a prominent green and grey color scheme. The machine has a large, rectangular, enclosed structure. On the right side, the brand name 'ENGEL' is printed in large, bold, black letters, with 'duo 1500' written below it in a smaller font. The machine is situated in a factory environment with various pipes, cables, and structural elements visible in the background. The lighting is industrial, with some bright spots and shadows. The overall composition is a full-page background image with a diagonal overlay of semi-transparent geometric shapes in shades of green and grey, which serves as a design element for the text overlay.

ENGEL
duo 1500

MASCHINENLISTE

HWEF

HESSISCHE WERKZEUG- & FORMENBAU GMBH

WERKZEUGBAU FÜR SERIENQUALITÄT. PROTOTYPEN, MULTITOOL &
SECOND STAGE AUS EINER HAND.

Spritzguss I/IV

PARAMETER	ARBURG	ENGEL 160 t 2k
Schließkraft	100 t	160 t
Holmabstand horizontal	420 mm	750 mm
Holmabstand vertikal	420 mm	635 mm
Einbauhöhe min	250 mm	400 mm
Einbauhöhe max	740 mm	1.000 mm
Schneckendurchmesser	35 mm	35 / 35 mm
Düsenradius	40 mm	40 mm
Aggregatabstand	/	130 mm
Zentrierring	DS125/AS125	160AGG01/AS160/100AGG02
Schussgewicht	130 PP g	160 PP g
Kernzüge Anzahl	0	5
Kaskade Anzahl	1	1
Sonderprogramme	/	2K
Entnahmegesät	NEIN	NEIN

Spritzguss II/IV

PARAMETER	ENGEL 220 t	DEMAG 250 t	DEMAG 500 t
Schließkraft	220 t	250 t	500 t
Holmabstand horizontal	980 mm	630mm	900 mm
Holmabstand vertikal	699 mm	630 mm	800 mm
Einbauhöhe min	500 mm	330 mm	410 mm
Einbauhöhe max	1.250 mm	710 mm	880 mm
Schneckendurchmesser	45 mm	50 mm	80 mm
Düsenradius	40 mm	40 mm	40 mm
Aggregatabstand	/	/	/
Zentrierring	DS160/AS160	DS160/AS200	DS200/AS200
Schussgewicht	350 PP g	500 PP g	1.000 PP g
Kernzüge Anzahl	5	2	4
Kaskade Anzahl	1	1	3
Sonderprogramme	/	/	/
Entnahmegesät	JA	NEIN	NEIN

Spritzguss III/IV

PARAMETER	KRAUSS MAFFEI 350 t 2k	FERROMATIK 1.350 t
Schließkraft	350 t	1.350 t
Holmabstand horizontal	720 mm	1.580 mm
Holmabstand vertikal	720 mm	1.320 mm
Einbauhöhe min	380 mm	500 mm
Einbauhöhe max	1.200 mm	1.500 mm
Schneckendurchmesser	50 / 40 mm	100 mm
Düsenradius	40 mm	40 mm
Aggregatabstand	300 mm	/
Zentrierring	160AGG01/AS160/140AGG02	DS250/AS250
Schussgewicht	550 / 190 PP g	2.400 PP g
Kernzüge Anzahl	2	3
Kaskade Anzahl	1	6
Sonderprogramme	2K Drehteller	/
Entnahmegesät	NEIN	NEIN

Spritzguss IV/IV

PARAMETER

ENGEL 1.500 t 2k

Schließkraft

1.500 t

Holmabstand horizontal

1.530 mm

Holmabstand vertikal

1.275 mm

Einbauhöhe min

700 mm

Einbauhöhe max

1.400 mm

Schneckendurchmesser

105 / 50 mm

Düsenradius

40 mm

Aggregatabstand

300 mm

Zentrierring

250AGG01/AS250/160AGG02

Schussgewicht

4.000 / 700 PP g

Kernzüge Anzahl

6

Kaskade Anzahl

16

Sonderprogramme

Prägen 2K Drehteller

Entnahmegerät

JA

GROßFRÄSEN

HERSTELLER	STEUERUNG	VERFAHRWEGE X/Y/Z	MAX. WERKSTÜCK- GEWICHT
Iberimex-Zayer Kpcu-6000-AR	Heidenhain iTNC 530	6.000 × 2.800 × 1.100 mm	bis 20 t
Iberimex-Zayer Arion 3000	Heidenhain TNC 640	3.000 × 2.000 × 1.100 mm	bis 10 t
Soramill SP 5000	Heidenhain TNC 426	3.500 × 1.200 × 1.600 mm	bis 21 t (5 t/m ²)
Dropp & Rein FS 1255 DA 30	Heidenhain TNC 426	2.400 × 1.250 × 1.000 mm	bis 10 t

5-ACHS-FRÄSEN I/II

HERSTELLER	STEUERUNG	VERFAHRWEGE X/Y/Z	MAX. WERKSTÜCK- GEWICHT
Hermle C 62 UP	Heidenhain TNC 640	1.200 × 1.300 × 900 mm	2,5 t
Hermle C 32 UP mit 7-fach Palettenwechsler	Heidenhain iTNC 530	650 × 650 × 500 mm	1,0 t
Hermle C 22 UP mit 11-fach Palettenwechsler	Heidenhain TNC 640	450 × 600 × 330 mm	0,3 t

5-ACHS-FRÄSEN II/II

HERSTELLER	STEUERUNG	VERFAHRWEGE X/Y/Z	MAX. WERKSTÜCK- GEWICHT
Hermle C 40 UP (2×)	Heidenhain iTNC 530	850 × 700 × 500 mm	bis 1,4 t
Hermle 1.200 V	Heidenhain iTNC 530	1.200 × 900 × 500 mm	1,8 t
Hermle C 600 V	Heidenhain iTNC 530	600 × 450 × 450 mm	bis 1,0 t
Exeron HSC 600/5	Heidenhain iTNC 530	200 × 650 × 550 mm	bis 0,4 t

CNC-FRÄSEN KONVENTIONELLES FRÄSEN

ART	MASCHINEN	VERFAHRWEGE X/Y/Z	MAX. WERKSTÜCK- GEWICHT
CNC-Fräsen (diverse)	Deckel FP 2-4 (Dialog 4-11)	450 X 350 X 400 mm	0,45 t
Konventionelles Fräsen	Diverse Fräsmaschinen	800 × 600 × 500 mm	bis 0,3 t

DRAHTSCHNEIDEN

VERFAHREN	HERSTELLER/ TYP	VERFAHRWEGE X/Y/Z	MAX. WERKSTÜCK- GEWICHT
NC- Senkerodieren	Zimmer + Kreim	bis 925 × 694 × 408 mm	1 t
NC- Senkerodieren	Exeron EDM 316 XXL	2.000 × 1.180 × 800 mm	8 t
NC- Senkerodieren	Exeron EDM 314 (2x)	1.200 × 900 × 700 mm	4 t
Drahterodieren	Sodick (2x)	bis 1000 × 600 mm	1,3 t

SCHLEIFTECHNIK

VERFAHREN	HERSTELLER	KAPAZITÄT
Flach- & Diaformschleifen	ABA	bis 1000 × 600 mm

DREHEN

VERFAHREN	HERSTELLER/ TYP
Konventionelles Drehen	Ø 450 mm × 1000 mm

TUSCHIEREN

BEREICH	MASCHINEN	MAX. WERKSTÜCK- GEWICHT
Tuschier- pressen	Reis TUS 90, TUS 200, TUS 300	9 t

HWF

IHRE ANSPRECHPARTNER
MARKUS FISCHER
GESCHÄFTSFÜHRER

M.FISCHER@HWF-WERKZEUGBAU.DE
+49 (0) 6071/3083-11

**HWF HESSISCHE WERKZEUG- &
FORMENBAU GMBH**
BABENHÄUSER STRASSE 35
64859 EPPERTSHAUSEN